

AGS-200

ANALIZADOR GASES DE ESCAPE



AGS-200

Módulo análisis gases de escape con rayos infrarrojos, para acoplar al puerto serie del propio PC. Las reducidas dimensiones y la alimentación a 12 V d.c. permiten también el uso portátil en todas aquellas condiciones donde sea necesario.

Provisto de software propietario, OMNIBUS 800 Brain Bee, para instalar en PC, permite llevar a cabo varias operaciones que ayudan al operario en la puesta a punto de los aparatos anticontaminación del vehículo:

TEST PARA INSPECCIÓN OBLIGATORIA Y PARA CONTROL DE GASES

Conforme al Decreto DM/628 y sucesivas circulares, AGS-200 permite el control de las emisiones requerido por las inspecciones obligatorias.

CURVA DE CARBURACIÓN

Permite la memorización automática del valor de los gases con distintos regímenes de giros y la visualización de la curva de carburación. Particularmente indicada para prueba en carretera o con banco prueba potencia.

DIAGNOSIS AUTOMÁTICA

En función de los valores de los gases el software efectúa una comparación y muestra al operario una lista de posibles causas de mal funcionamiento del motor.

EFICIENCIA CATALIZADOR

El software guía al operario en el desarrollo de la prueba y muestra el porcentaje de eficiencia del catalizador para cada gas analizado antes o después del catalizador mismo.

TEST DOBLE SONDA LAMBDA

Utilizando la función osciloscopio se analiza la actividad de la señal y se obtiene un valor sobre la eficiencia de funcionamiento.

TEST ESTANQUEIDAD TESTADA

El software guía al operario en el desarrollo de la prueba y mediante el análisis de los gases en el interior del depósito del líquido refrigerador es capaz de detectar posibles filtraciones.

TEST EFICIENCIA CALEFACCIÓN

Mediante la memorización de los valores de los gases durante 30 minutos, el software es capaz de detectar si los elementos auxiliares de arranque y los elementos de temperatura son intervenidos con regularidad.

DATOS TÉCNICOS

Campos de medición:

CO	de 0	a 9,99 %	Res. 0,01
CO2	de 0	a 19,9 %	Res. 0,1
HC hexano	de 0	a 13.999 ppm	Res. 1
O2	de 0	a 24,99 %	Res. 0,01
NOx	de 0	a 4999 ppm	Res. 10
Lambda	de 0,5	a 2	Res. 0,001
Revoluciones	de 300	a 9990 revoluciones/min	Ris. 10
Temp. Aceite	de 20	a 150 °C	Res. 1

- Aspiración gas de medida 4 l/min.
- Descarga condensación automática y continua
- Prueba de estanqueidad semiautomática
- Control de flujo automático
- Control sensor O2 agotado automático
- Compensación automática de la presión ambiente de 850 a 1050 mB
- Calibración automática (con bombona de gas modelo)
- Reseteo automático
- Tiempo de calentamiento a 20 °C 10 minutos.
- Tiempo de respuesta canales IR < 10 s.
- Tiempo de respuesta O2 < 60 s.
- Recepción RPM y temperatura vía cable o vía radio o mediante toma EOBD (con accesorio AD 7100)
- Introducción temperatura aceite por PT100, o vía radio sin hilos o a través de toma EOBD (con accesorio AD 7100)
- Conexión serie RS 232
- Conexión serie en red RS 485
- Alimentación 11 ÷ 15 Volt DC
- Consumo 1.5A
- Temperatura de funcionamiento de 5 °C a 40 °C
- Dimensiones 220 x 140 x 430 mm
- Peso 5 kg

Omologazioni:

- Conforme ISO 3930/OIML clase 0
- MID 2004/22/CE
- DM 628/96 y circulares sucesivas
- AU 4 (Alemania)
- MOT (Inglaterra)
- Austria
- PCT-Gosstandart of Russia (Rusia)
- BRML (Rumanía)
- OMH (Hungría)
- Bulgaria
- Rep. Checa
- ARAI (India)

Conformes al protocolo de comunicación MTCNET
Manuales metrológicos incluidos

Equipamiento de Venta

> **AGS-200.**